

TUNNEL DI GRANIGLIATURA A PASSAGGIO a RULLI

Modello 12 x 3 - 4 turbine-USATA-REVISIONATA

Capitolo 1 - PREMESSA

L'impianto di granigliatura è di tipo a passaggio continuo ed è idoneo al trattamento di travi o tubi di carpenteria in ferro mediante un sistema di trasporto del materiale su convogliatore a rulli motorizzati.

L'installazione ha una configurazione a tunnel principalmente costituita da una camera centrale di granigliatura dotata di 4 turbine per la centrifugazione della graniglia metallica.

Le turbine sono disposte 2 sopra il materiale da trattare e 2 sotto il piano della via a rulli: tale disposizione garantisce una pulitura ed irruvidimento di tutte le superfici esposte.

Due vestiboli, uno in entrata ed uno in uscita, sono applicati alla camera centrale con la funzione essenziale di impedire la fuoriuscita di abrasivo: a tale scopo sono dotati di serie multiple di barriere in gomma antiabrasiva.

L'unità è completa di dispositivi per il recupero, la depolverazione e la classificazione dell'abrasivo e dispone di un filtro idoneo a garantire la perfetta depurazione dell'aria polverosa con immissione in atmosfera dell'aria filtrata nel pieno rispetto delle normative vigenti.

Capitolo 3 – COMPONENTI MECCANICI

Il tunnel di granigliatura è realizzato in acciaio al carbonio di forte spessore con protezione e corazzatura con piastre zone centrali interne **in acciaio al Manganese 12%** atte a garantire una lunga durata contro l'azione abrasiva della granigliatura stessa.

Il tunnel di granigliatura è completo di precamere di ingresso ed uscita complete di tendine in gomma antiabrasione atte al contenimento della graniglia.

Su tutto il fondo del tunnel di granigliatura Vi è installata una tramoggia di raccolta abrasivo completa di coclea che convoglierà l'abrasivo verso l'elevatore a tazze.

Una serie di accessori completano la funzionalità impianto:

COCLEA: realizzata con un albero portante al quale è saldata una vite d'Archimede con spire elicoidali, è necessaria per il recupero della graniglia dal fondo della macchina, ha il compito di traslare la stessa alla base dell'elevatore a tazze.

ELEVATORE A TAZZE: realizzato in acciaio al carbonio con opportuni accorgimenti tecnici atti a mantenere efficace il sistema di trasporto interno costituito da una cinghia in gomma alla quale sono fissate delle tazze in lamiera con il compito di portare la graniglia al selezionatore polveri posizionato sulla parte alta della macchina.

SELEZIONATORE: apparecchiatura di grande efficacia costituita da piani inclinati che permettono il deflusso della graniglia a pioggia verso una corrente d'aria che ha il compito di depolverarla.

Nel selezionatore è previsto un attacco per l'aspirazione delle polveri filtrate dal "lavaggio" della graniglia stessa.

Nr. 4 TURBINE: (2 superiori e 2 inferiori) di tipo ad alto rendimento complete di palette e corazze in materiale di acciaio N-HARD duro allo scopo di garantirne una lunga durata. L'impianto prevede il montaggio di 4 turbine con potenza cadauna di 7.5 kW.

TRASPORTATORE A RULLI: è realizzato con rulliera motorizzata frizionata con motorizzazione a Velocità di avanzamento variabile tramite inverter (vedi opzionale).

Una serie di rulli motorizzati a passo mm 600 è prevista per il sostegno intermedio dei pezzi.

FILTRO DEPOLVERATORE AUTOMATICO: un apposito filtro depolveratore dotato di scuotimento automatico delle unità filtranti, sarà posizionato in prossimità della granigliatrice allo scopo di depolverare la camera di granigliatura.

Il filtro è in grado di garantire **un'emissione massima di polveri inferiore a 15 mgr/Nm³**.

Il filtro dovrà essere allacciato al camino.